

Karimaszigetelés viszkoelasztikus anyagokkal

I. Felhasználásra kerülő anyagok bemutatása, kiszerezése

1. Stopaq CZ korrózióvédelmi szalag



A CZ korrózióvédelmi szalag -45°C és $+50^{\circ}\text{C}$ közötti hőmérséklettartományban használható, különösen flexibilis és azonnal teljesen hozzáragad az alapfelülethez. Ha már egyszer alkalmazták, akkor egy masszív bevonatot képez, amely kisebb sérülések esetén „öngyógyító”. A CZ korrózióvédelmi szalag terméket különösen a földgázelosztó vállalatok használják.

Méret (sz x h)	Cikkszám	Egységcsomag
50 mm x 5 m	4250	24 tekercs/csomag
50 mm x 10 m	4235	12 tekercs/csomag
100 mm x 10 m	4240	6 tekercs/csomag
200 mm x 10 m	6127	2 tekercs/csomag
300 mm x 10 m	4247	2 tekercs/csomag

2. Stopaq 4100 gitt



A Stopaq 4100 egy speciális víz- és oxigénálló korrózióvédelmi gitt, amelyet kiválóan lehet a nehezen megközelíthető objektumokon is használni, mint pl. aknafedél, karimák, szelepek. Könnyen használható, biztonságos, környezetbarát és használata előtt nem szükséges egy alapozó réteg felvitele. Földfelszín alatti munkáknál a Stopaq geotextília és a Stopaq külső védőszalag termékekkel kombinálva alkalmazható.

Tömeg	Cikkszám	Egységcsomag
0,53 kg	4110	20 patron / csomag
2 kg	4125	9 zsák / csomag

3. Stopaq geotextília



A Stopaq geotextília egy erősen szövött geotextília, amely poliolefinből készül. Kiegészítő mechanikai védelemként használják a föld alatti, bevonattal rendelkező objektumoknál a mechanikai ütések, benyomódások és a gyökerek behatolása ellen. Nagy vízáteresztő képessége miatt nem befolyásolja

az eltemetett acél objektumok katódos védelmét. A környezetre és emberekre ártalmatlan, gyorsan és könnyen alkalmazható.

Tömeg	Cikkszám	Egységcsomag
0,53 kg	4110	20 patron / csomag
2 kg	4125	9 zsák / csomag

4. Stopaq külső védőszalag



A Stopaq külső védőszalag -45°C és +70°C közötti hőmérséklettartományban használható, UV-ellenálló, flexibilis polivinil klorid szalag, amely egy módosított nyomásérzékeny gumigyanta anyaggal van bevonva. Mechanikus védelmet biztosít. Egyszerű kézi alkalmazás, kiváló ütésállóság, jó kezelhetőség jellemzi. Könnyű megfeszíteni és a nehezen befedhető létesítményeken alkalmazni. Kiváló tömedék becsapódás és horpadás ellenállóságot nyújt. Nagymértékű ellenállóság öregedés ellen.

Méret (sz x h)	Cikkszám	Egységcsomag
50 mm x 10 m [*]	1120	60 tekercs/csomag
50 mm x 10 m ^{*,**}	1123	60 tekercs/csomag
50 mm x 30 m [*]	1122	18 tekercs/csomag
75 mm x 30 m [*]	1121	12 tekercs/csomag
100 mm x 30 m [*]	1125	12 tekercs/csomag
150 mm x 30 m [*]	1126	6 tekercs/csomag
50 mm x 30 m ^{***}	1164	18 tekercs/csomag
75 mm x 30 m ^{***}	1165	12 tekercs/csomag
100 mm x 30 m ^{***}	1166	12 tekercs/csomag
150 mm x 30 m ^{***}	1167	6 tekercs/csomag

*fekete, **0,4mm vastag, ***fehér

II. A karimaszigetelés folyamata

1. Felületelőkészítés

Felületelőkészítésre vonatkozó szabványok ISO 8501-1:2007(E)

A Stopaq szigetelések alkalmazása előtt kézi, vagy gépi tisztítást szükséges végezni

St2 – Alapos kézi és gépi tisztítás

Nagyító nélkül vizsgálva, a felületnek mentesnek kell lennie látható olajtól, zsírtól és szennyeződésektől, valamint revétől, rozsdától, festékbevonatoktól és idegen anyagoktól.

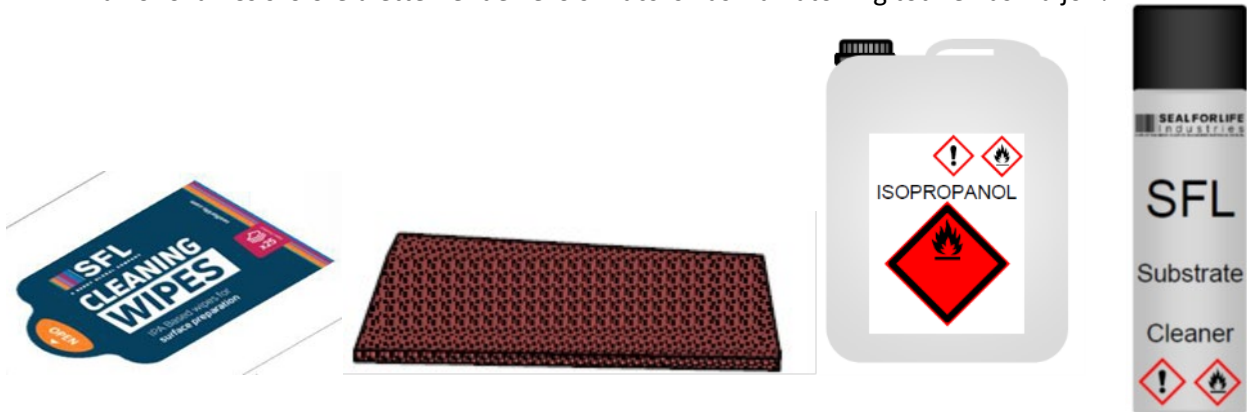
St3 – Nagyon alapos kézi és gépi tisztítás

Ugyanaz, mint az St2, de a felületet le kell csiszolni, hogy egy fémes fényt kapjon. Az iparban széles körben alkalmazott mechanikus felületelőkészítési módszer, amely magában foglalja a szemcseszórók vagy drótkéfék, hegesztővarrat tisztító kalapácsok, csiszolókorongok stb. használatát. Általában hatásosabb, mint a kézi tisztítás.



Felületelőkészítés

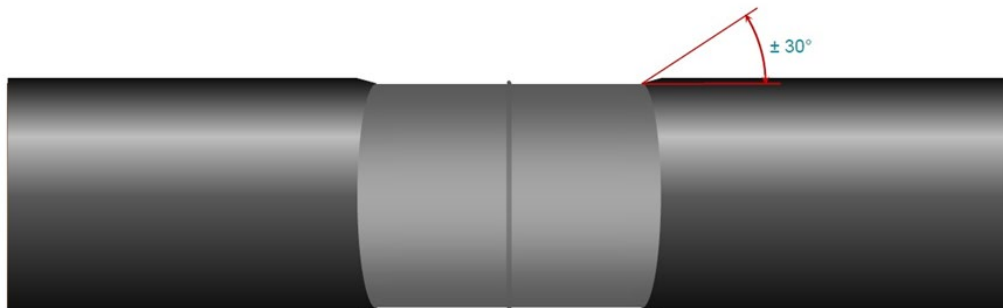
- 1) Tisztítsa meg és zsírtalanítsa a felületet SFL tisztítószerrel, SFL törőlkendővel vagy izopropil-alkohollal. Csiszolófelülettel rendelkező szivacs is használható. Hígítót ne használjon!



- 2) A felület előkészítését a Stopaq előírásainak megfelelően, minimum az St2/St3 (ISO 8501-1) tisztasági fokozatnak megfelelően kell elvégezni. Drótkefe, MONTI Bristle Blaster tisztító szerszám, csiszolókorong és hasonló szerszámok alkalmazása a megfelelő. Az összes rozsdát és lerakódást el kell távolítani.



- 3) A szigetelni kívánt felülettel szomszédos, gyárilag készített szigetelést is megfelelően elő kell készíteni, 30°-os élettörést kell alkalmazni az acél és a gyári szigetelés között.



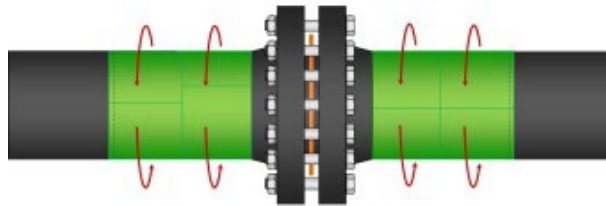
Felületi tisztaság ellenőrzése

- 1) Helyezzen egy ± 150 mm hosszú darabot a Stopaq korrózióvédelmi szalagból a vezetékre és a szomszédos gyári szigetelésre és nyomja bele erősen az anyagot a felület pórusaiba.
- 2) Távolítsa el a Stopaq korrózióvédelmi szalagot kb. 5 perc elteltével a következőképpen: húzza felfelé kb. 135° -os szögben, kb. 100 mm/perc sebességgel.
- 3) Kohéziós szakadásnak kell történnie, és a maradék Stopaq anyagnak a felület $\geq 95\%$ -át kell befednie. Ha ez kevesebb, akkor további tisztítás szükséges. Ismételje meg a tisztítást és a felületi tisztaság ellenőrzését addig, amíg a felület $\geq 95\%$ -a fedett nem marad.

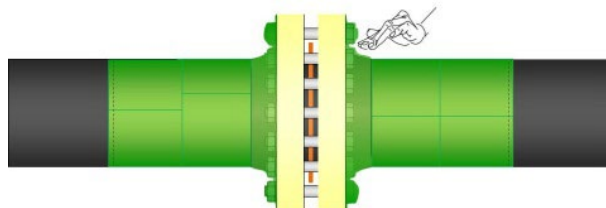


2. A CZ korrózióvédelmi szalag felvitele a karimákhoz kapcsolódó csőszakaszokra

- 1) Végezzen alapos felület-előkészítést a korrózióvédelmi szalag alkalmazása előtt. A szalagot egyenes vagy spirális tekercseléssel vigye fel a karimákhoz kapcsolódó csőszakaszokra. A tekercselést a karimák felől kezdje. A tekercselési szélesség a felhasználói specifikáció szerinti legyen. A korrózióvédelmi szalagot légzárványmentesen alkalmazza.



- 2) Használjon fedőszalagot, hogy megvédje a karima peremeit a 4100 gitt okozta szennyeződésektől, ugyanis a korrózióvédelmi szalag nem tapad a 4100 gittet tartalmazó felületre.

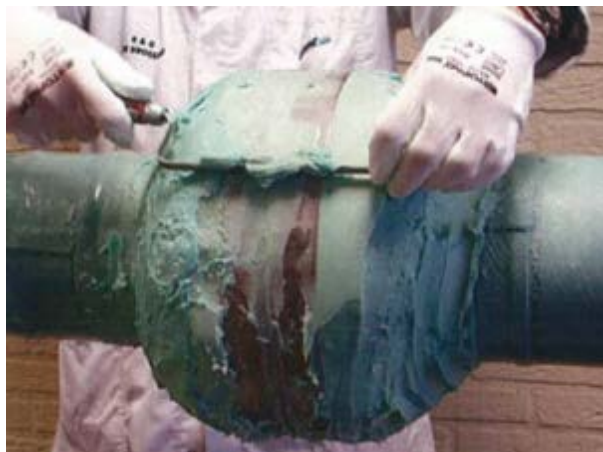
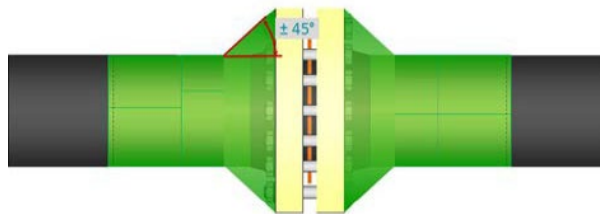


3. 4100 gitt felvitele a karima teljes felületére és a csavarok körül

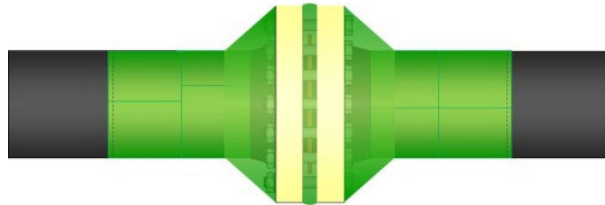
- 1) Simítson egy vékony réteget a 4100 gittből a karima teljes felületére a csavarok körül.



- 2) Kenjen 4100 gittet 45°-os szögben a karima és a cső közé. Légzárványmentesen dolgozzon.



- 3) Töltse ki a karimák közötti területet 4100 gittel. A felhordás során használhat célszerszámokat.



- 4) Távolítsa el a fedőszalagot

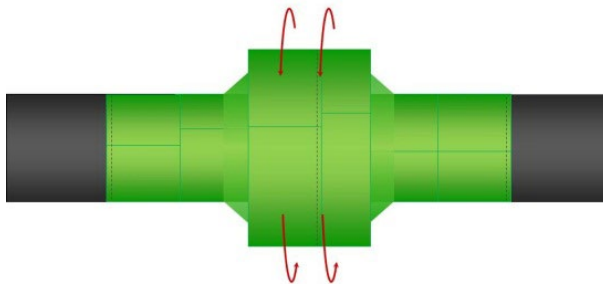


4. A CZ korrózióvédelmi szalag felvitele a karimák peremére

- 1) Vigye fel a korrózióvédelmi szalagot a karimák peremére. Ehhez több tekerceslésre is szükség lehet. A teljes szélességnek akkorának kell lennie, hogy az elegendő legyen a csavarok és csavaranyák beborítására is.



- 2) Alkalmazzon egyenes tekercesléseket a korrózióvédelmi szalagból és kerülje el a légzárványok kialakulását.



- 3) Hajtsa vissza a korrózióvédelmi szalagot a 4100 gitt rétegre.

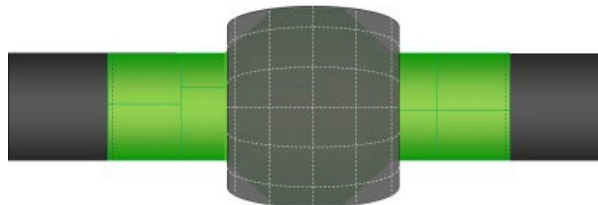


- 4) További anyagok felhelyezése előtt nagyfeszültségű szigetelésvizsgálóval, legalább 15 kV vizsgálófeszültséggel ellenőrizni kell a zöld színű, Stopaq korrózióvédelmi réteg hibamentességét. Minden esetben jóváhagyott és tanúsított szigetelésvizsgáló berendezést használjon.



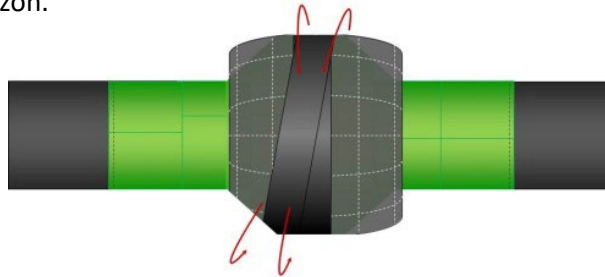
5. A 4100 gittal borított teljes felület befedése geotextíliával

- 1) Vágjon le előre egy sávot a geotextíliából, amelynek hossza akkora legyen, mint a karima kerülete + kb. 50 mm. A geotextília olyan széles legyen, hogy a 4100 gittal borított teljes felületet befedje, de a korrózióvédelmi szalaggal való átfedést kerülni kell.

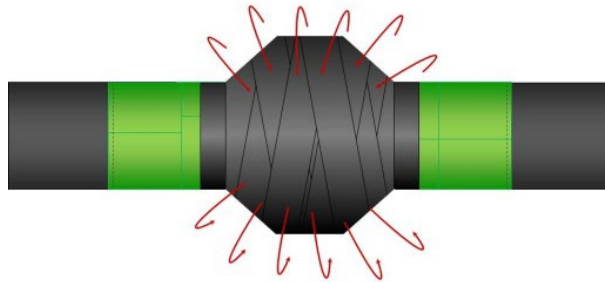


6. Stopaq külső védőszalag felhelyezése a karima, valamint a CZ korrózióvédelmi szalaggal korábban beborított felületre

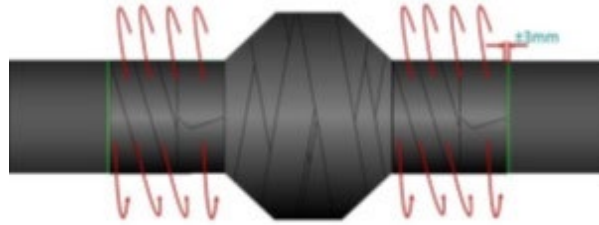
- 1) Kezdje a külső védőszalag felhelyezését egy teljes menettel a karima körül. Húzóerő kifejtésével dolgozzon.



- 2) A külső védőszalag felhelyezését ezután a karima körüli, kereszttezett tekercseléssel folytassa mindaddig, amíg a teljes, a korrózióvédelmi szalaggal korábban beborított felület lefedésre kerül.



- 3) Végül burkolja be az egyenes csőszakaszokat is a külső védőszalaggal. Dolgozzon 50%-os átfedéssel, húzóerő kifejtésével, légzárványok nélkül. A széleknél hagyjon szabadon egy-egy 3 mm-es sávot a korrózióvédelmi szalagból.



III. Forgalmazó

A Stopaq termékek kizárólagos forgalmazója Magyarország területén a Varga + Sons Kft.